



**BUREAU
VERITAS**



PRS N° 0076PRS

Area : NORTH ITALY
Region :
Certificato No. : QS-PE-ITA-25-00416-rev.0
Certificate No. :
Rif. Interno : P36412/25/AC/ac
Internal No. :

1. CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE IN ACCORDO A UNI 9737 ed. 2021

(WELDER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI 9737 ed. 2021)

3. N° riferimento WPS (WPS reference No): **Plasson PE-3.6-3.8; Rev. 0**

4. Nome e Cognome del Saldatore (Welder's name): **CHRISTIAN GOBBER**

5. Data e luogo di nascita (Date and Place of birth): **07/07/1981 FELTRE (BL)**

4a. Identificazione (Identification): **GC**

5a. Met. di identif. (Ident. Method): **CI**

6. Datore di lavoro (Manufacturer): **TERMOIDRAULICA GOBBER CHRISTIAN - Via S. Giacomo, 1, 38054 Tonadico (TN)**

8. Conoscenze tecniche / Job Knowledge : Accettabile (Acceptable) ☒ Non verificato (Not tested) ☐



18. Dettagli della prova pratica (tabella 1) Test piece (table 1)							19. Campo di validità della qualifica (Range of qualification)	
9. Gr. dei materiali (Group of material)	10. Sottogruppo Sub-groups	11. Prodotto Type of product S= Sheet; P= Pipe en=nominal wall thickness dn=nominal pipe outside diameter SDR= dn/en	12. Processo di saldatura (Welding process)	13. Forma della saldatura (Weld Form)	14. Controllo e prove Tipo di test Examination and testing Type of testing	15. Provino in accordo alla figura Test piece according to figure	16. Dimensioni (Dimensions)	17. Tipo di giunto (Type of joint)
3PE	3.6	P dn=90 SDR=11	Elettrofusione/ Electrofusion	Bicchiera/ Socket	V/Pc	4	dn≤315	Tutte a bicchiera All socket I
3PE	3.8	P dn=90x32 SDR=11	Elettrofusione/ Electrofusion	Sella/ Saddle	V/Pc	5	Tutti dn/ All dn	Tutte a sella/ All saddle .†.

La prova di abilità ad elementi termici per contatto è stata eseguita con l'utilizzo di macchina saldatrice (punto 5.2): ☒ manuale ☐ automatica o semiautomatica
The test of ability to heated tool was performed with the use of a welding machine (clause 5.2) : ☒ manual ☐ automatic or semi-automatic

20. Tipo di prova (Type of test)	21. Effettuato ed accettabile (Performed and acceptable)	22. Non verificato (Not verified)	23. Prolungamento della qualifica da parte del datore di lavoro o del supervisore per i successivi 6 mesi (punto 13.2) (Prolongation for approval by employer/supervisor for the following 6 months - see clause 13.2)		
24. Esame visivo (Visual test)	☒	☐	28. Data (Date)	29. Firma (Signature)	30. Posizione (Position)
25. Prova di trazione (Tensile test)	☐	☒			
26. Prova di Aderenza (Peel test)	☒	☐			
27. Prove complement. (Addit. tests)	☐	☒			

☒ La qualifica ha validità di 2 anni prolungabile per ulteriori 2 anni a condizione che i requisiti stabiliti dalla norma (par. 13) siano soddisfatti
(This qualification is valid for 2 years with prolongation possible for other 2 year if the requirements of par. 13 of standard were respected)

☐ La qualifica ha validità di 2 anni non prolungabile in quanto rinnovo del certificato N°
(This qualification is valid for 2 years. No prolongation possible.) *Renewal of certificate N°*

31. Data emissione (Issue Date)	32. Firma (Signature)	33. Timbro (Stamp)	34. Nome dell'ispettore (Examiner name)	Alessio Coronella
10/03/2025	<i>Alessio Coronella</i>		35. Data inizio validità (Start of qualification) :	28/02/2025
			36. Validità della qualificazione: fino a (data): (Welding performance qualification valid until)	27/02/2027

La validità del certificato è subordinata al rispetto del regolamento Bureau Veritas per la certificazione di saldatori materiale plastico in vigore alla data di rilascio